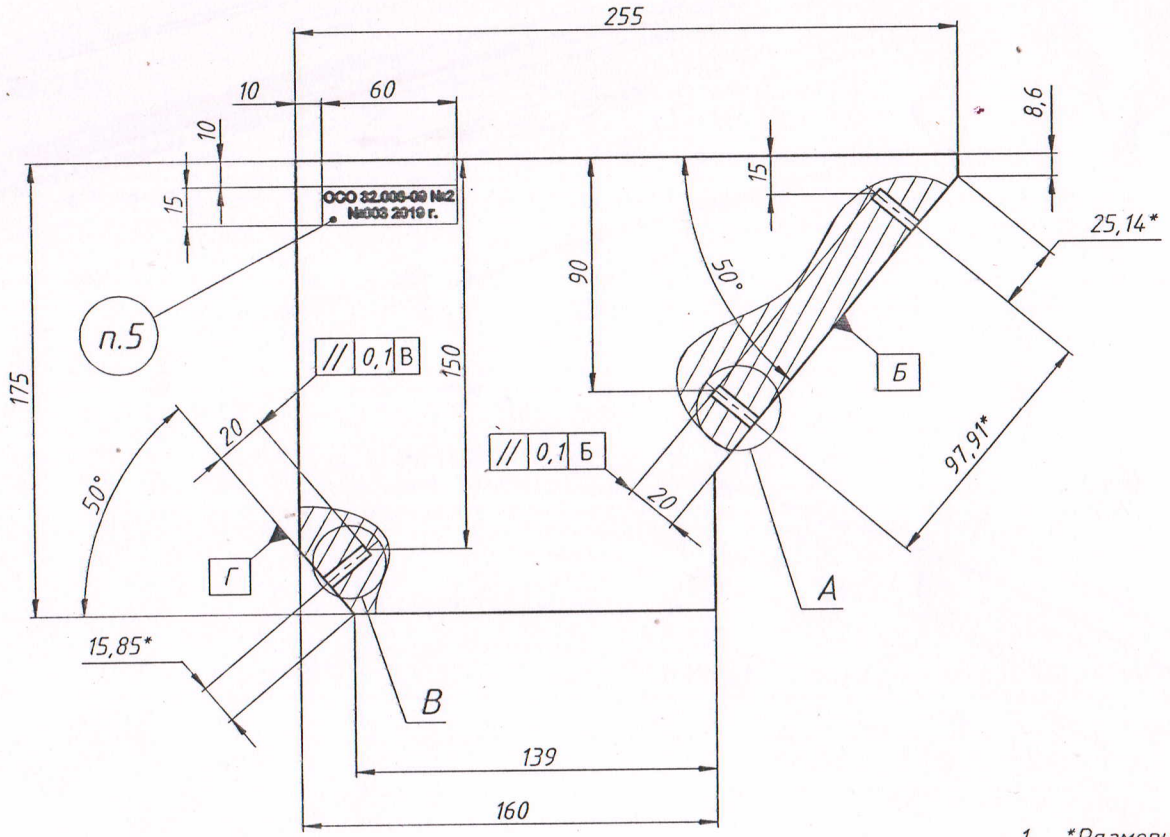
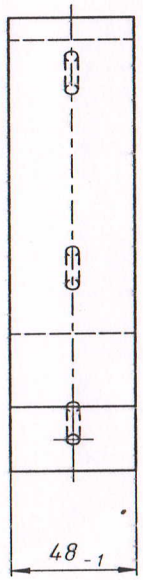
УС242-00.00.003-01

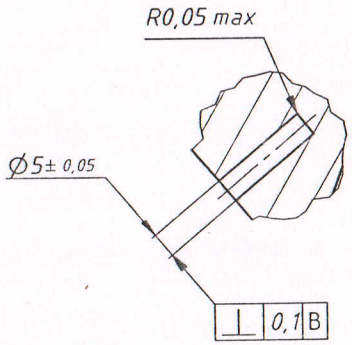
1,6



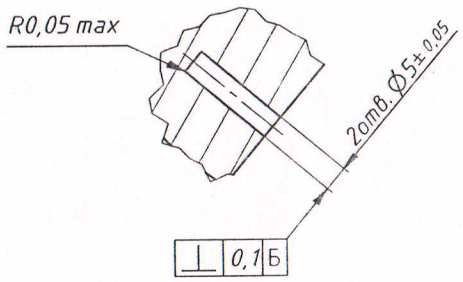


1. *Размеры для справок.
2. H12; h12; ± IT12/2.
3. Все отверстия плоскодонные.
4. Заготовку перед изготовлением образца дефектоскопировать УЗ-методом. Дефекты не допускаются.
5. Маркировать методом гравирования: наименование образца, порядковый номер и год изготовления. Шрифт ПО-4.

В (1:1)



А (1:1)



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Дмитренко		15.07.2019
Пров.		Мищенко		15.07
Т. контр.				
Н. контр.				
Утв.		Никоненко		16.07.19

УС242-00.00.003-01

ОСО32.008-09 №2

Лит.	Масса	Масштаб
	12,8	1:2
Лист	Листов 1	

Сталь 20 ГОСТ 1050-88

Копировал

Формат А3

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата 17.07.19

Инв. № подл. 00416